



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

НОРМАЛЬНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6636—69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

Основные нормы взаимозаменяемости. Нормальные
линейные размеры

Basic norms of interchangeability.
Standard linear dimensions

ГОСТ
6636-Λ69

Срок введения с 01.01.70

1. Настоящий стандарт устанавливает ряды нормальных линейных размеров в диапазоне от 0,001 до 100000 мм, предназначенные для применения в машиностроении и рекомендуемые для использования в других отраслях промышленности.

Стандарт не распространяется на технологические межоперационные размеры, связанные расчетной зависимостью с принятыми значениями других параметров; на размеры, установленные в стандартах на конкретные изделия; на оптимальные размеры, замена которых нормальными линейными размерами приведет к снижению качества продукции.

2. Размеры в диапазоне от 0,001 до 0,009 мм должны соответствовать указанным ниже:

0,001; 0,002; 0,003; 0,004; 0,005; 0,006; 0,007; 0,008; 0,009 мм.

3. Размеры в диапазоне от 0,01 до 100000 мм должны соответствовать указанным в таблице.

Примечание. Соответствие рядов нормальных линейных размеров рядам предпочтительных чисел по ГОСТ 8032—84 приведено в приложении.

1—3. (Измененная редакция, Изм. №2).

4. При выборе размеров предпочтение должно отдаваться рядам с более крупной градацией (ряд Ra 5 следует предпочитать ряду Ra 10; ряд Ra 10 — ряду Ra 20; ряд Ra 20 — ряду Ra 40).

Дополнительные размеры, приведенные в таблице, допускается применять лишь в отдельных, технически обоснованных случаях.

Издание официальное



© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

[illegible]

МЫ

					Дополни- тельный размер*	Ряд				Дополни- тельный размер*
	Ra5	Rf10	Ra20	Ra40		Ra5	Ra10	Ra20	Ra40	
	1,0	1,0	1,0	1,0 1,05 i,i 1,15		10	10	10 11	10 10,5 11 11,5	10,2 10,8 П,2 11,8 12,6 13,5 14,5 15,5
		1,2	1,2	1,2 1,3 1,4 1,5			12	12 14	12 13 14 15	
	1,6	1,6	1,6	1,6 1,7 1,8 1,9	1,65 1,75 1,85	16	16	16 18	16 17 18 19	16,5 17,5 18,5 19,5 20,5 21*5 23
		-	1,8							
		2,0	2,0	2,0 2,1 2,2 2,4			20	20 22	20 21 22 24	
	2,5	2,5	2,5	2,5 2,6 2,8 3,0	2,7 2,9 3,1	25	25	25 2»	25 26 28 30	27 29 31 33 36 37 39
		3,2	3,2	3,2 3,4 3,6 3,8			32	32 36	32 34 36 38	
	4,0	4,0	4,0	4,0 4,2 4,5 4,8	4,1 4,4 4,6 4,9	40	40	40 45	40 42 45 48	41 44 46 49 52 55 58 62
		5,0	5,0	5,0 5,3 5,6 6,0			50	50 56	50 53 56 60	
	6,3	6,3	6,3	6,3 6,7 7,1 7,5	6,5 7,0 7,3 7,8	93.	63	63 71	63 67 71 75	65 70 73 78 82 88 92 98
		8,0	8,0	8,0 8,5 9,0 9,5			89	80 90	80 85 90 95	

Размеры,

ряд				Дополни- тельный размер*	ряд			
Ha5	Ha 10	Ra20	Ra40		Ra5	Ra10	Ra20	
100	100	100' 110	100 105 по 120	102 108 112 115 и 8 135 145 156	1000	1000	1000 1120	
	125	125 140	125 130 140 150			1250	1250 1400	
160	160	160 180	160 170 180 190	165 175 185 195 205 215 230	1600	1600	1600 ' 1800	
	200	200 220	200 210 220 240			2000	2000 2240	
250	250	250 280	250 260 280 300	270 290 310 315 330 350 370 390	2500	2500	2500 2800	
	320	320 360	320 340 360 380'			3160	3150 3650	
400	400	400 450	400 420 450 480	410 440 460 490 515 545 580 615	4000	4000	4000 4500	
	600	500 560	500 530 560 600			5000	5000 5600	
630	630	630 710	630 670 710 750-	650 690 730 775 825 875 925 9.75	6300	6300	6300 7100	
	800	800 900	800 850 900 950			8000	8000 9000	

мм		Дополни- тельный размер*	Ряд				Дополни- тельный размер*
	V Ra4G		Ra5	Ra10	Ya20	Ra40	
	1000 1060 1120 1180	1030 1090 1150 1220	10000	10000	10000 11200	10000 10600 11200 11800	10300 10900 11500 12200
	1250 1320 1400 1500	1280 1360 1450 1650		12500	12500 14000	12500 13200 14000 15000	- 12800 13600 14500 15500
	1600 1700 1800 1900	1650 1750 1850 1950	16000	16000 >	16000 18000	16000 17000 18000 19000	16500 17500 18500 19500
	2000 2120 2240 2360	2060 2180 2300 2430		20000	20000	20000	
	2500 2650 2800 3000	2580 2720 2900 3070	25000	25000	25000 28000	25000 26500 28000 30000	25800' 27200 29000 30700
	3150 3350 3550 3750	3250 3450 3650 3870		31500	31500 35500	31500 33500 35600 37500	32500 34500 36500 38700
	4000 4250 4500 4750	4120 4370 4620 4870	40000	40000	40000 45000	40000 42500 45000 47500	41200 43700 46200 48700'
	5000 5300 5600 6000	5150 5450 5800 6160		50000	50000 56000	50000 53000 56000 60000	51500 54500 58000 61500
	6300 6700 7100 7500	6500 6900' 7300 7750	63000	63000	63000 71000	63000 67000 71000 75000	65000 69000 73000 77500
	8000 8500 9000 9500	8260 8750 9250 9750		80000	80000 90000	80000 85000 90000 95000	82500 87500 92500 97500
			100000	100000	100000	100000	

* Для размеров свыше 1000 мм допускается также применять числа из ряда R Д60 по ГОСТ 8032—84.
(Измененная редакция, Изм. М2).

5. Кроме основных рядов, указанных в таблице, допускается применять производные ряды, получаемые путем отбора каждого второго, третьего или n -го члена одного и того же ряда по таблице.

6. Из *основных рядов* допускается составлять ряды, которые в различных диапазонах ряда имеют неодинаковые знаменатели прогрессии.

Соответствие рядов нормальных линейных размеров рядам предпочтительных чисел по ГОСТ 8032—84

размеры, мм	Обозначение рядов нормальных размеров		
	Ra5 Ra10 Ra20 Ra40		
	Соответствующие ряды (R) предпочтительных чисел и ряды (R') и (/?*) округленных предпочтительных чисел		
0,01... 1000	R5	R'10 * R'20 **	R'40
1000... 100000	R5	R10 R20	R40

* Кроме размеров 0,012; 0,12; 1,2 и 12 мм относящихся к ряду R'10 (X

** Кроме размеров 0,012; 0,12; 1,2 и 12 мм, относящихся к ряду R'20.

Примечание, Дополнительные размеры, приведенные в настоящем стандарте, соответствуют числам из ряда R 80 по ГОСТ 8032—84 (в диапазоне размеров до 500 мм с отдельными округлениями),

(Измененная редакция» Изм, М2),

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

А. В. Высоцкий, канд. техн. наук; **М. А. Палей** (руководитель темы), канд. техн. наук; **Л. Б. Свичар**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.07.82 г. № 2766

- 3. Срок проверки — 1997 г; периодичность проверки — 10 лет**

- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 6636—60**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 8032—84	5; табл; 8; 9

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1991 г.) с изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1981 г., октябре 1988 г. (ИУС 9—81, 1—89)**

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *О. И. Никитина*
Корректор *Г. А. Васильева*

Сданов наб. 27.09.91 Подп. в печ. И.И.91 0,75 уел. п. Q.75 уел!, кр.-отт. 0,48 уч.-изд.
Тир. 5000 Цена 20 к. ■

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов» 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак 1810